

**TÜRKİYE ODALAR VE BORSALAR BİRLİĞİ**  
**ANKARA**

Antalya Denetim Daire Başkanlığı'ndan gönderilen "E-4825377-000-A-3896-E.4582" sayılı 27.02.2021 tarihli yazı Odamız 9. Meslek Komitesi (İnşaat ve İnşaat Malzemeleri Satıcıları) üyeleri tarafından görüşülmüştür. Yazıda üyemiz BERAT PET GERİ DÖNÜŞEBİLEN MADDELER TEMİZLİK NAKLİYAT İMALAT SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ tarafından üretilen HDPE, LDPE, PET, PP, PS Compaund ve DOTP hammaddelerinin üretimine ilişkin olarak üretimin her aşamasında ortaya çıkan fire oranları talep edilmiştir. Konu ile ilgili ekspertiz raporu talebinde bulunulmuş ve fire oranlarının yer aldığı rapor aşağıda tarafınıza arz edilmiştir.

**EKSPERTİZ RAPORU**

Yapılan incelemede preslenmiş (paketlenmiş) balyalar halinde gelen hammadde incelendiğinde geldiği coğrafyanın özellikleri, fiziksel özellikleri (nem-sıcak-soğuk hava şartları v.b.) ve insan alışkanlıkları da fireyi etkileyebileceği düşünülerek, kronometre ve ağırlıktan faydalanılarak (işlemden önce tartma, işlemden sonra tartma) aşağıdaki tespitler yapılmıştır.

1-) Kaba Temizlik (Balistik) 50 mm altı PVC, Çuval, Çamur, Kum, Mil vb. malzemelerin ayrıştırılmasında % 9 fire vermektedir.

2-) Hammadde içerisinden çıkan Metal ve Ametallerin ayrıştırılması ECS Bandında % 7 fire vermektedir.

3-) Hammadde içerisinden çıkan şişe kapaklarının ayrıştırılması % 2 kapak ayrıştırması firesi vermektedir.

4-) Hammadde içerisinden çıkan Naylonun ayrıştırılması, naylon bandında % 3 fire vermektedir.

5-) Hammadde içerisinden çıkan Alüminyumun ayrıştırılması alüminyum Tahliye Bandı % 3 fire vermektedir.

6-) Hammaddeye yapışmış kum, toprak, etiket vb. yabancı cisimlerin ayrıştırılması ön yıkama en az % 7 fire vermektedir.

7-) Hammadde içerisindeki 5 mm altı kırılmış hammaddelerin ayrıştırılması Tromel % 3 fire vermektedir.

8-) Hammaddeyi kırma esnasında ortaya çıkan fire Titech Kırma % 4 fire vermektedir.

9-) Havuz üstü etiketin ayrıştırılması yıkama Havuzunda % 3 fire vermektedir.

10-) Yıkanan Hammaddeden çöken kum ve milin ayrıştırılmasında Yıkama Havuz Santrifüj % 2 fire vermektedir

11-) Sıkma ve kurutma esnasında 2 mm altının fireye ayrılması durumunda Sıkma-Kurutmada %2 fire vermektedir.

12-) 1 mm altı kırılan hammaddenin içerisindeki toz firesinde, toz alma %1 fire vermektedir.

14-) Kırılmış hammadde içerisindeki metalin dedektörler sayesinde ayrıştırılmasında Metal seperatörü %1 fire vermektedir.

15-) Renk ve yabancı maddeleri ayıran ve Sortex Ayrıştırmasında % 3 vermektedir.

### **COMPOUND ÜRETİMİ FİRE ORANI TESPİTİ**

4 adet ekstrüder hattı tespit edilmiştir. Kurutmadan geçirilen dönüştürülmüş hammadde ısıtılarak ( 200- 250 °C ) eritilmektedir. Extruder makinesinden çubuk şeklinde çıkan erimiş plastik malzeme soğutma suyu havuzlarından geçilerek soğutulmaktadır.

1-) Isıl işlem esnasında takozlanan hammaddenin Isıl İşlem firesi % 2 'dir.

2-) İstenilen boyutuna getirilirken kesim esnasında ki kafadan kesme %1 fire vermektedir.

3-) Soğutma Havuzunda topaklanan ürün firesi % 1 'dir

4-) Sıkma esnasında 1 mm altı firesi Dikey Sıkma %1 fire vermektedir.

Saygılarımızla,